PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

63-239073

(43) Date of publication of application: 05.10.1988

(51)Int.CI.

B41J 13/02 B41J 3/04

B41J 13/00

(21)Application number : 63-057751

(71)Applicant: YOKOGAWA HEWLETT PACKARD

LTD

(22)Date of filing:

11.03.1988

(72)Inventor: SUTEIIBU OO RASUMUSEN

RARII EE JIYAKUSON JIYON DEE ROODESU **DEEBITSUTO DABURIYUU**

PINKAANERU

JIEE POORU HAAMON

(30)Priority

Priority number: 87 24278

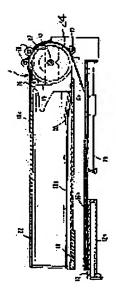
Priority date: 11.03.1987

Priority country: US

(54) INK JET PRINTER

(57)Abstract:

PURPOSE: To simplify a structure and to sufficiently dry paper before the next printing operation, by generating reverse warpage in a printing medium immediately before the printing medium enters a printing region and keeping the flatness of the aforementioned printing medium. CONSTITUTION: Paper 16c is transferred to a platen 26 from a guide 27 to draw reverse warpage (reverse bow shape) at a point A. By the reverse warpage at the point A, the paper 16c comes to lie flatly along the platen 26 in a region (printing region A) where a printing head passes. As a result, a strictly adjusted constant gap necessary for ink jet technique is kept between the printing head and the paper 16c. The reverse warpage is the directional change of the paper when the paper separates from a feed roller 24 to slide along the platen 26 and this directional change is generated by positioning the platen 26 at an angle different from the tangential direction of the paper feed roller 24 at the point A.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than

the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

⑩ 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭63-239073

@Int_Cl_4

識別記号

101

庁内整理番号

倒公開 昭和63年(1988)10月5日

B 41 J 13/02

3/04 13/00

8603-2C

Z-8302-2C 8603-2C審査請求 未請求 請求項の数 2 (全9頁)

🕄発明の名称

インジェット・プリンタ

の特 願 昭63-57751

願 昭63(1988) 3月11日 ②出

優先権主張

❷1987年3月11日㉟米国(US)鉚24278

72発 明者 ステイーブ・オー・ラ

アメリカ合衆国ワシントン州バンクーバーパインクリー

スムセン

ク・ストリート ノース・イースト 9517

⑫発 明 者 ラリー・エー・ジヤク ソン

アメリカ合衆国ワシントン州バンクーバー149ス・アベニ ユー サウス・イースト 2315

②発 明 者 ジョン・デー・ローデ アメリカ合衆国ワシントン州バンクーバー25ス・ストリー

ノース・イースト 18312 東京都八王子市高倉町9番1号

の出 願 人 横河・ヒユーレツト・ パツカード株式会社

39代 理 人 弁理士 長谷川 次男

最終頁に続く

明 細 當

1. 発明の名称

インクジェット・プリンタ

- 2. 特許請求の範囲
 - (1) プラテンを含むプリント領域を介して印刷 媒体を移動するための手段と、プリントへっ ドキャリッジに装着され前記印刷媒体にプリ ントするためのプリントヘッドと、前記印刷 媒体が前記プリント領域に入る直前に、前記 印刷媒体に逆反りを発生させ、前記印刷媒体 の平坦性を維持するための手段とを含むイン クジェット・プリンタ。
- (2) 給紙手段と、用紙回収手段と、前記給紙手 段からプリント領域を介して前記用紙回収手 段へ用紙を移動するための手段と、プリント ヘッド・キャリッジに装着され、前記アリン ト領域にあるプラテン上に支持された前記用 紙にプリントするためのプリントヘッドと、 前記印刷媒体が前記プリント領域に入る直前

に、前記印刷媒体に逆反りを発生させ、前記 印刷媒体の平坦性を維持するための手段と、 前記用紙回収手段の上部に設けられた一対の 対向レールを含み、前記印刷媒体のプリント 期間中に、その前にプリントされた印刷媒体 上のインクが乾燥するようにする手段とを含 むインクジェット・プリンタ。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は、一般にインクジェット式印刷技術に 係り、特に機械的に簡易で、付加的な乾燥機構が ついていないプリンクよりも優れたインク乾燥機 能を有し、またこのような付加的乾燥機構をもつ プリンタよりも低価格である、ユーザー対向給 紙・回収アッセンブリを有する感熱インクジェッ ト・プリンタに関する。

(従来技術とその問題点)

従来、インクジェット・プリントの技術におい ては、紙その他の媒体をプリントヘッドに供給す る通常の技術はピンチローラまたは給紙ローラを 使用するものである。このローラは用紙トレイから、プリントへッドとこれに近隣する用紙を持ちのプリンタ領域に、用紙を移動させる。該領域においては、プリント領域を過ぎて用紙回収トレー等にはで用紙の移送を続けるのに使用する、余の用紙をで開機が必要とされている。実際に、用紙を関係が必要とされている。実際に、用紙を使用することも多い。

従って、プリンタ送り(駆動)機構は、給紙トレーから用紙を移送するための第一の送り機構と、プリントヘッドを経て用紙回収トレーに用紙を移送する第二の用紙送り機構とを必要とする。 複数の用紙送り機構を必要とするため、インクジェット・プリンタのコストは高くなり、また複雑になる。

さらに、この種のインクジェット・ブリンタは、 特別のコート紙(コーティングされた用紙)を使 用する場合を除き、インク乾燥の問題点も処理しなければならない。インク乾燥用のなんの機構も 設けられていないとすると、用紙が高速で送り前に、次の紙が用紙回収トレーに置かれてりしまい。の紙の印字等が汚れたり、かすれたりして、かずれたり、かずれたり、かずれたり、かずれたり、かずれたり、かずれたり、かずれたり、かずれたり、かずれたり、かずればなる。を見かれる場合には機器を設ける場合には機器を設ける場合には機器を設ける場合には機器を設ける場合には機器を設ける場合にはなる。またこのような手段機器等を設けてしまり、インクジェット・プリンタの重量が増してしまっ。

従って、プリンタのコストと複雑さを抑える一方、構成型素とその相互関連部分を簡単にすることが望まれる。

(発明の目的)

本発明は構造簡単にして、 取価で、 乾燥 機構を 有する単照形インクジェット・ プリンタを提供す ることである。

(発明の概要)

本発明は次の(a)~(s)より構成される。

- (a) プリントされる媒体の供給を行う給紙手段、
- (b) プリントされた媒体の回収を行う用紙回収 手段、
- (c) 一枚の媒体を、給紙手段からプリント領域 を経て用紙回収手段へ搬送する手段、
- (d) プリント領域に保持されたプラテン上に支持された媒体の動きと直交する方向に動き得るプリントヘッド・キャリッジに取り付けたプリントヘッド、
- (e) シートの平坦さを保つために、媒体シート に逆反り(逆弓形)を生ぜしめ、プリント領 域に入る直前に、プリント領域に平行な平面 にシートを方向づける手段、
- (f) 以前にアリントされた媒体シート上のインクが次の媒体シートのアリント中に乾燥するようにする手段で、用紙回収トレーの上方に位置し、アリント中媒体シートを支持するには充分であるが、プリントが終了した時には媒体シートを支持するのには不充分な幅を持つ、一対の対向支持レールを有する手段、

図 媒体搬送とプリント動作を制御する手段を 包含するものである。

逆反りとは、シートが送りローラを離れてプラテンに沿って摺動 (スライド) する時、シートの方向に生じる変化を意味する。この方向変化は、プリント領域での紙送りローラの接線とは違う角度でプラテンを位置づけすることにより生じるものである。

少なくとも、給紙トレーからプリント領域へシートの設送を開始するために機械作動のマルチプレクサが設けられている。このマルチプレクサは、それぞれ異なる機能に係わる複数の平行マルチプレクサ・ギヤを有する。このようなギヤの一つを作動するには、トリガ機構が用いられる。トリガーは、適当な位置に配置され、プリントへッド・キャリッジにより支持された介揮アームを介して、フォロワーにより上方に押圧される。介揮アームの位置決めは、制御手段により行われる。

以上の構成になるインクジェット・プリンタは 製造容易であり、用紙送り機構の各種要素を除く とともに新規の用紙乾燥装置を設けることによって、複雑さを減らし、コストを低下させるものである。

〔実施例〕

図面において、同一参照符号は同一の要素を示しており、インクジェット・プリンタは10で示される。本発明のインクジェット・プリンタは、インクジェット印刷、特に感熱式インクジェット印刷に独自の幾つかの特徴を有する。

第一の特徴は、第1図と第2図に見られる。ここで、用紙の入力または給紙トレー語は、プリンク10の前方すなわちユーザー対毎部に設けられているのが明らかである。給紙トレー程は、相当量の用紙16a、またはその上にプリントするためのその他の媒体を処理するように構成されている。プリンタ10の前部14にはまた紙出力または回収トレー18が設けられている。

回収トレーは相当量の用紙16 b を処理し得る構成なっている。

回収トレー18については2つの特徴がある。第

一に、回収トレー18の後部付近に、用紙トレー・レール18 a の上から下方に傾斜している、傾斜スロット20が設けられている。このスロットにより、封筒を導き入れるようにすることができる。単類シートは給紙スタックの上に単に置かれ、そのスタックに置かれた最後のシートが次にピックアップされることになる。

第二に、回収トレー18の上方に一対の対向ロルクロ収トレー18の上方に一対の対向ロルクロル22が設けられている。これの見られる見られている。これの見られるのと3は無に見られるシートの表がで見られるシートの表がでは、その下のシート16 b 上のインクルの表がにする。プリント・サイクルの終ににあるとは下方に回動して、るとと呼います。そこでシート16 c は自重により回する。そこでシート16 c は自重により回する。ではイクルの終けた。そこでシート16 c は自重により回する。ではイクルの終けた。第14 図に詳しく図示し、後に説述する)により支持

されている。 プリンタ10の前部14にはまた制御 盤28が設けられ、マイクロプロセッサ29と電気的 に連動して、プリント動作に関して様々の選択機 能を選ぶことができる。現在入手可能なマイクロ プロセッサで行われる得るこのような制御作動は 公知である。

同様に、一つまたは複数のプリント・フォーマット・カートリッジ30を挿入する装置が設けられている。このようなプリント・フォーマット・カートリッジにより、操作者は、所望のプリントは力を得るために、ひとつまたは複数のプリント様式やフォントを選ぶことができる。このようなプリント様式の選択も公知である。

第2図において、プリントヘッド・キャリッジ35は、ガイドレール34と用紙ガイド27上を移動する。プリントヘッド32は、可税性電気的平坦リボン36によりマイクロプロセッサ29に接続される。マイクロプロセッサ29はプリントヘッド・キャリッジ35を動かすモータ37を制御する。プリントヘッド32は特にこのインクジェット・プリンタのた

めに設計されており、磁熱インクジェット・プリント技術を使用する。しかし、プリントで、キャリッジ・インターフェースが対応は、他のキャリッジ構成をもっていれば、他で作いたは、ウジェット・プリントへっドでプリントへのようることができる。されば、圧電方式できる・キャリッジ32を再構成すれば、圧電方式できる・そのような再構成は当業者であれば達成できる。

第3a図は、用紙16aを給紙トレー12から回収トレー18へ移送するのに用いる歯車列を示すものである。歯車列38は用紙送りシャット42を介して用紙送りモータ40(4図に示す)により制御される。用紙送りシャフト42には送りローラ24が取付けられている。

歯車列38は10個のギア44~62個を含み、これらのギアは、紙送りシャフト42の回転運動を、その上の歯車44から、歯車62と連動するカム64に伝えるように配置される。それぞれの動きは第3a図に示してあるが、簡単化するために歯車列38は第

3 b - d 図には示されていない。歯車44-62の構成は第4図に示してある。歯車列の作動は機械式マルチプレクサ 100を係合することに起動されるが、その動作を後に詳述する。

歯車列38はカム64を回転し、このカム64はそのすぐ近傍に、平坦部66を持つ。詳しくは、カム64は略インゲン豆形状となし、シート16 cを取上げる位置に用紙を動かしてまた用紙を元の位置に戻す機能を果たすようになっている。

この動きを行うために、給紙トレー12は2つの別個の部分すなわち、用紙支持体12aと、その後方にほぼ同じ平面に配した圧力板12bとを有する。圧力板12bは、一対のコイルバネまたは板バネ等のバネ68により弾撥されている。第3a図に示すように、カム64の円形外間と接触する場合には、給紙トレー12の圧力板12bは、用紙支持体12aと同じ平面で水平位置に保たれる。

カム64が回転して、平坦部66が圧力板12 b の上面と接触すると、バネ68が圧力板を上方に押圧して固定軸ビボット69を中心に回転し、これにより

第3 b 図に示すように、紙送りローラ24が、用紙 16 a の後端70に接触するようになる。

用紙16のうちの1枚が給紙スタック16aから取上げられて、用紙送りローラ24と、これと連動する第一のピンチ・ホイール72の間に送られる。単

関用紙給紙の分野では通常の、コーナー分離装置

(図示せず)が好適に用いられ、用紙が一枚づつ

取上げられるようになっている。ただし他の用紙
分類技術を用いることもできる。

単界用紙16 c は用紙ガイド27と第二の一組のピンチ・ホイール76の間で、ローラ24に沿って進み、プラテン26に至って、単聚16 c のプリントが行われる(プリント領域)。

ガイド27からプラテン26への移送により、用紙 16 c は点A(3 C 図)で逆反り(逆弓形)を描く ようになる。点Aでの逆反りにより、用紙16 c は、 プリントヘッド32が通過する領域(プリント領域 A)で、プラテン26に沿って平らに横たわるよう になる。その結果、プリントヘッドと用紙との間 には、インクジェット技術に必要な、一定で厳密

に調整された間隙を維持することになる。逆反りは、用紙が送りローラ24を離れ、プラテン26に沿って摺動(スライド)する時の用紙の方向変化である。この方向変化は、点Aにおける用紙送りローラ24の接線方向とは異なる角度にプラテン26を位置することにより生じるものである。

この逆反りにより、また用紙16 c が機方向に曲 がるようにし、用紙が縦方向に曲がるのを防ぎ、 またこれにより用紙がレール22の間に落ちるのを 防止している。

プリントヘッド32と用紙16 c との間の間隙が小さすぎると、プリントヘッドが印刷物を汚す可能性があり、一方間隙が大きすぎると、プリントの品質が落ちることになる。間隙の限度は、使用さるそれぞれのプリントヘッドでは、間隙は約 0.020から0.050 インチの範囲にあることが多い。

プリントヘッド32 (第3 a ~ 第3 d 図では示さず) と用紙16 c との間の間隙は、ある程度の媒体厚さにわたって一定に保たれ、ここで開示された

アリンクでは約 0.030インチを越えないようにするのが望ましい。 プラテン26に変形可能な材料を用い、柔軟性をもたせれば、厚手の用紙に適合するように、これを少し変形可能で、所望の狭いギャップを維持することが出来る。

カム64の形状は、一本枚の単原用紙16 c がかイド・ローラ・アッセンブリ中に入るように選定するのが望ましい。この選択条件は、圧力板12 b が下がり始める前に用紙正しく取上げ、第一の組でレンチ・ローラ72に共通すという条件を満たのはならない。どんな条件下でも、上記のなければならない。どんな条件下でも、上記のようには満たされるように、用紙スタックのサイイをであることを考慮に入れるべきで感知のよりによりによりにより作列されるで、用紙の長さは問題ではない。最後に、力ム64は、機械的マルチブレクサ 100により作列される度に、完全に一回転する。

ブリント中の用紙16cは、プリントが終了するまで、レール22の上に沿って移動する。レール22の幅は、プリント中用紙16cを支持するには十分

だが、プラテン26により得られる支持がなくなると、用紙を支持するには不十分とすることに注目すべきである。レール22の幅は、各レールにおいて約1/8から3/8インチの範囲で、用紙16cがレール上に重なるよう選定する。

プリントが終了すると、プラテン26は第3 d 図に示すように、下方に回動する。プラテン26の回動は第二の歯車列80により制御される。カム64の場合と同様、この歯車列80は、機械的マルチプレクサ 100により作動される度に1サイクルを完了する。

用紙16 c の後方の支持と逆反りがなくなるとそれだけで、用紙はその自重により回収トレー18に落ち、出力用紙 164としてトレーに納められる。ブリント時間中、前にブリントされた用紙16 b のインクは乾燥しつつあり、そして次のプリント済み用紙10 c が落ちるまでに、下側の用紙が完全に乾くので、インク汚れや、かすれを起こすことはない。従って、ブリントを終わったばかりのの部チを乾かすために、乾燥機構や、それに付属の部

品や電源などを必要としない。

紙送りローラは分散されており、紙送りシャフト42に沿って配設した複数のホイール24を有する。分散送りローラ24は2つの機能を果たす。第一に、給紙スタック12から用紙を取上げて、プリント領域Aに用紙を回転配送することであり、第二に第4図に示すように、プラテンは分散した送りローラの間に嵌入しているため、1ページ分プリントした後、プラテン26は回転できることである。

分散送りローラ24は、好適に3つのホイールから成り、2つは媒体16の両側付近にそれぞれ1つあって、約1/2から3/4インチ程オフセットしてパックル領域を形成しており、もう1つは中央にある。その結果プラテン26がホイール24の間に延びて、逆反りを形成できるようになっている。また、ホイール24は、用紙を給紙装置から取上げるのに使用することもできる。この用紙を取上げるのにバックル領域を必要とする。この構成は従来普通に使用されている固い紙送りローラの使用と対比される。

ホイール24は、用紙送りごに適した合成ゴムを 使用するのが便利である。

それぞれのホイール24に関連して第一のピンチ ホイール72が設けてあり、用紙スタック16 a 42 から取出した用紙16 c を把握 (グリップ) するよ うになっている。また各ホイール24に関連して、 第二のピンチ・ホイール76が設けられている。

ピンチ・ホイール72、76は柔軟な発砲ゴムより成る。ピンチ・ホイール72、76は用紙16 c が送りローラの同りを約 180°回転する時、用紙16 c を用紙送りローラ24に対して維持するものである。真中のピンチ・ホイール76は、用紙センサ(図示せず)に近い領域で、用紙を送りローラに対して維持するよう、他の2つのピンチ・ローラより後ろに配置してある。

紙送り動力解は4図に示してあり、歯車列78により用紙送りシャフト42に機械的に連結された紙送りモータ40を有する。用紙送りシャフト42に沿って3つの用紙送りローラ・ホイール24が配設されている。

プラテン26(3 d 図に示す)の下方回動は、枢動ギャ(図示せず)上のオフセット・ピン(図示せず)に接触する回動プラテン支持体79上のアーム(図示せず)により制御される。その回動ギャは歯車列80より機械的マルチプレクサ 100に連結している。

ここで用いられるマルチプレクサ 100は、3つの歯車列、すなわち送りホイールと共に用紙を供給するための歯車列、プラテン26を回動するための歯車列、プリントヘッド32を起動するためのポンプ(図示せず)を作動するための歯車列と、相互作用を行う。第5、6図に示すマルチプレクサ100 についての以下の説明は、1つの歯車列と相互作用を行う関連部分に関する。他の歯車列と相互作用を行う対応部分は同一であり、見える範囲で、同じ番号、異なる英文字(100 a 、100 b 、100 c のように)を付してある点に注目すべきである。

マルチプレクサ 100は、3 つのマルチプレクサ・ギヤ 102a - 120cをもつ。各マルチプレクサ・ギヤ 102は、歯 106の部分に切欠き 104があ

り、マルチアレクサ・ビニオン・ギヤ 108との係合を阻止するようになっている。戻り止め部 110 は、マルチプレクサ・バネ 112のアーム 111が、マルチプレクサ・ギヤ 102を保持するようにする。ギヤのフック部 114は、トリガ 116上のフック部 115 と唱み合い、これによりトリガーがマルチプレクサ・ギヤをマルチプレクサ・ピニオン・ギヤ 108と嚙み合わせる。

3 つのトリガー 116 a ~ 116 c はそれぞれ、対応するマルチプレクサ・ギヤ 102のフック部 114 に係合するフック部 115をもっている。トリガー 116 は下倒棚部 118をもって赤り、その上面 120により、フォロワー 122はトリガーを下方位置に押すことができ、またその下面 124により、フォロワー 122は開放部 125を介して、トリガーをやしだけ持ち上げ、このためマルチプレクサ・ギエ 102が回転して、切欠き 104と戻り止め 110が正しい位置に来る。トリガー 116 はまた下側棚部 126を持つが、それは介揮アーム 128により、トリ

ガーを上げてマルチプレクサ・ギヤ 102の回転を 始めるのに用いられる。

マルチアレクサ・バネ 112には3つのアーム 1 11があり、これらは、マルチプレクサ・ギヤ 102 a ~ 102 c の対応する戻り止め 110と係合する。

マルチプレクサ・ピニオン・ギヤ 108は、対応するマルチプレクサ・ギヤ 102と暗合する 3 つのギヤ部 130を有する。マルチプレクサ・ピニオン・ギヤ部 130と同じ軸には、フォロワー 122を支持する 2 つのオフセット・カム・ピン (図示せず)が設けられている。ピニオン・ギヤ 108は、紙送りシャフト42を介して紙送りモータ40に連結して

フォロワー 122は、マルチプレクサ・ピニオン・ギャ・アッセンブリ 108のオフセット・カム・ピンに当接する 2 つの支持アーム 136、138 を有する。フォロワー 122にはまた、介挿アーム 128を支持するガイド欄 140が設けられている。 最後に、フォロワー 122は、トリガー 116の下側棚部118 の上下面 120、124 と嚙合する 3 組の棚部を

有する.

第7図に示すように、介押アーム 128が、プリントヘッド・キャリッジ35の上に設けられ、終端作動子 144を有する。この作動子 144は、これが第6図に示すようにトリガーの下に置かれるとき、フォロワー 122の動きをトリガー 116に伝える。介押アーム 128はまた、バネ 146を有し、フォロワー 122が一番上の運動位置に来る時、終端作動子 144がトリガー 116a~ 116cの前に来るようにする。

作動時、介挿アーム 128はトリガー (ここでは 第6図の 116a、第7図の 116b) の下に置かれ る。この配置は、マイクロプロセッサ29の制御の 下に、ブリントヘッド・キャリッジ35を適切な位 置に動かすことにより行われる。

トリガー 116 a が持ち上げられ、マルチプレクサ・ギヤ 102 a が回転される。回転するマルチプレクサ・ギヤ 102 a は、マルチプレクサ・ギヤ分 . 節 130 a と暗合する。

介挿アーム 128が、取り除かれる(プリントへ

ッド・キャリッジ35を横方向に動かすことにより)。マルチプレクサ・ギヤ 102 a は一回回転する。この間にフォロワー 122 は、トリガー 116 a を「下方」位置に引き戻す。マルチプレクサ・ギヤ102 a 上の切欠き 104 a により、ピニオン・ギヤ108 は、マルチプレクサ・ギヤ 102 a の駆動を停止する。「上方」位置のフォロワー 122 はトリガー 116 a を持上げて、マルチプレクサ・ギヤ 102 a を戻り止め位置に設定してサイクルを完了する。

以上より見る通り、3つの制御機能のいずれも 機械的に作動することができるので、電気的制御 の必要がなる。唯一の電気的部分はマイクロ プロセッサ29によりプリントヘッド・キャリッジ 35を正しく配置するためのものである。勿論、 側 御すべき機能の数に応じて、マルチプレクサ・ギャ 102の数は多くても少なくてもよい。

第5、6図に示すマルチプレクサ 100と歯車列 38、80、82との間の関係を第4図に示す。第3 a 図で、カッコに入った参照番号(102 b と 108 b) は、マルチプレクサ・ギヤ 102とピニオン・ギヤ

特開昭63-239073(7)

108と歯車列38との関係を示すものである。 (発明の効果)

以上の説明により明らかなように、本発明によれば、安価で、用紙送り動作を1つの機構に統一しているため構造簡単で、また用紙を次のプリント動作以前に充分に乾燥できる単葉形インクジェット・プリンタを提供することができる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明によるインクジェット・アット・フット・プリンタの上部カバーを除去した動作中ののよいが中のの上部カバーを除去した動作の第3は結紙トレーがありたが、第3ははを移動である。というでは、では、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないいのでは、ないでは、ないのでは、ないでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないでは、ないでは

プリンタで使用されるマルチプレクサの一部斜視図、第6図は第5図に示したマルチプレクサと、そのマルチプレクサのマルチプレクサ・ギャを付勢するためのフロアー機構との結合状態を示した斜視部、第7図はプリントヘッド・キャリッジ上に装むされた介挿アームを含む、マルチプレクサ・ギャを付勢するためのアセンブリの一部分を示した斜視図である。

10:インクジェット・プリンタ

12: 給紙トレー16a、16b: 用紙18: 用紙回収トレー22: 出力レール26: プラテン27: 用紙ガイド24: 用紙送りローラ28: 制御盤

29:マイクロプロセッサ

30:カートリッジ

35: プリントヘッド・キャリッジ

34: ガイドレール 32: プリント・ヘッド

36:リボン 37:モータ

38:歯車列 42:用紙送りシャフト

44~62:ギヤ 64:カム

12 a:用纸支持体

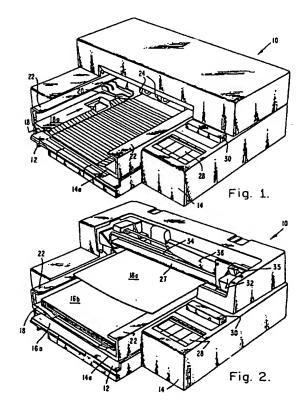
12 b : 圧力板

68:バネ

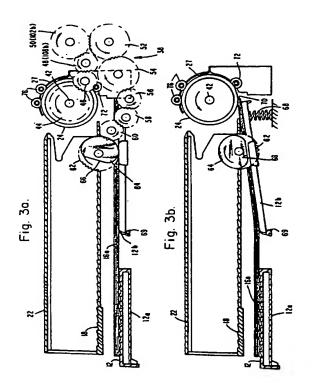
69:ピポット

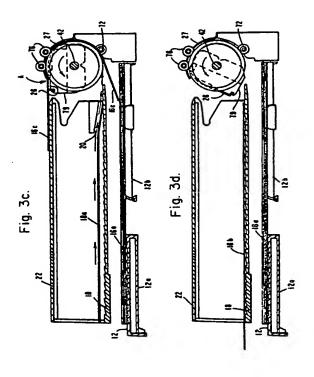
72、76: ピンチホイール

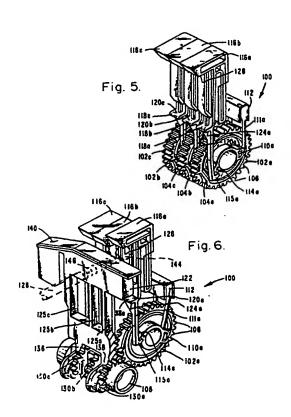
出願人 横河・ヒューレット・パッカード株式会社 代理人 弁理士 長谷川次男

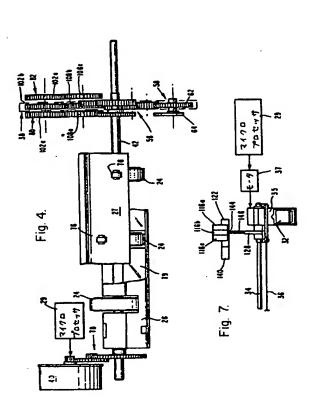


特開昭63-239073(8)









特開昭63-239073(9)

第1頁の続き

⑫発 明 者 デービット・ダブリユ アメリカ合衆国ワシントン州バンクーバー145コート サ

ー・ピンカーネル ウス・イースト 1815

⑫発 明 者 ジェー・ポール・ハー アメリカ合衆国ワシントン州バンクーバー22サークル ノ

モン ース・イースト 9012